

Příklad technologické přípravy pro tisk s vyřazením stran pro tisk a následným šitím knižního bloku.

Je uvažován formát knihy A4, tisk na stroji formátu B2 po 4 stranách na TA. Náhodné umístění 2 stran CMYK, zbytek černá. Výsledný modul signatury je 16 stran.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	...	
bw	bw	bw	bw	bw	bw	cm y k	bw	bw	bw	bw	bw	cm y k	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	...

1) **Klasické zpracování OFSETOVÉHO tisku (větší náklady) a vyřazení složek**, standardní kompletace složky ze dvou falcovaných archů před šitím.

1. TA – líc

cm y k	mq
13	4
16	1
bw	bw

1. TA – rub

mq	mq
15	2
14	3
bw	bw

2. TA – líc

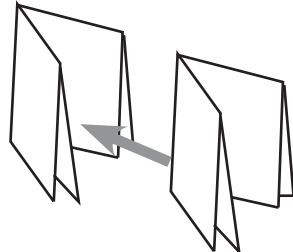
mq	mq
6	8
12	5
bw	bw

2. TA – rub

mq	mq
11	9
10	7
bw	cm y k

= tiskne se:
2 strany TA barevně, 2 černobíle

Následuje falcování a vkládání do sebe,
aby vznikla složka pro ušití bloku.



následuje šití

2) **Způsob používaný při DIGITÁLNÍM tisku (menší náklady), šití z plochých archů**. Sestavení složky až při šití z volných dvojlistů, možno rozdělit tisk lépe na barevné TA a černobíle TA. Vhodným rozplánováním stran na archy se tak dosáhne nižší ceny samotného tisku.

1. TA – líc

cm y k	mq
7	10
4	13
bw	cm y k

1. TA – rub

mq	mq
13	14
8	9
bw	bw

2. TA – líc

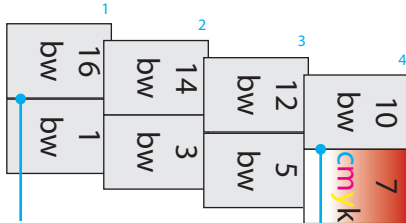
mq	mq
11	9
2	15
bw	bw

2. TA – rub

mq	mq
1	91
12	5
bw	bw


= tiskne se:
1 strana TA barevně, 3 černobíle

Následuje rozřezání na dvojlisty
a snesení dvojlistů před šitím
v tomto pořadí (modul 16 stran):



1. dvojlist (ve spodu stohu po vytištění),
horní list budoucí složky

4. dvojlist (poslední po tisku
nahore stohu), vnitřní list složky



následuje šití