

Příklad technologické přípravy pro tisk s vyřazením stran pro tisk a následným šitím knižního bloku.

Je uvažován formát knihy A4, tisk na stroji formátu B2 po 4 stranách na TA. Náhodné umístění 2 stran CMYK, zbytek černá. Výsledný modul signatury je 16 stran.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	...	
bw	bw	bw	bw	bw	bw	cm y k	bw	bw	bw	bw	bw	cm y k	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	bw	...

1) **Klasické zpracování OFSETOVÉHO tisku (větší náklady) a vyřazení složek**, standardní kompletace složky ze dvou falcovaných archů před šitím.

1. TA – líc

cm y k	mq
13	4
16	1
bw	bw

1. TA – rub

mq	mq
15	2
14	3
bw	bw

2. TA – líc

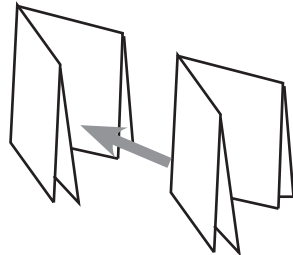
mq	mq
6	8
12	5
bw	bw

2. TA – rub

mq	mq
11	9
10	7
bw	cm y k

= tiskne se:
2 strany TA barevně, 2 černobíle

Následuje falcování a vkládání do sebe, aby vznikla složka pro ušití bloku.



→ následuje šití

2) **Způsob používaný při DIGITÁLNÍM tisku (menší náklady), šití z plochých archů**. Sestavení složky až při šití z volných dvojlistů, možno rozdělit tisk lépe na barevné TA a černobíle TA. Vhodným rozplánováním stran na archy se tak dosáhne nižší ceny samotného tisku.

1. TA – líc

cm y k	mq
7	10
4	13
bw	cm y k

1. TA – rub

mq	mq
13	14
8	9
bw	bw

2. TA – líc

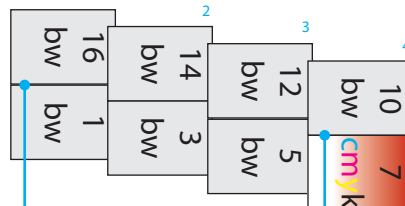
mq	mq
11	9
2	15
bw	bw

2. TA – rub

mq	mq
1	91
12	5
bw	bw

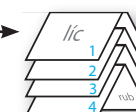
= tiskne se:
1 strana TA barevně, 3 černobíle

Následuje rozřezání na dvojlisty a snesení dvojlistů před šitím v tomto pořadí (modul 16 stran):



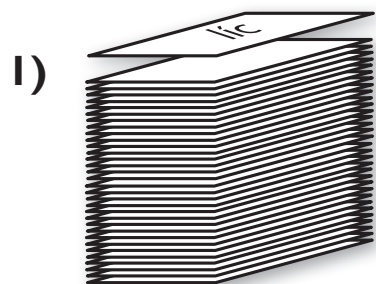
1. dvojlist (ve spodu stohu po vytištění), horní list budoucí složky

4. dvojlist (poslední po tisku nahoře stohu), vnitřní list složky

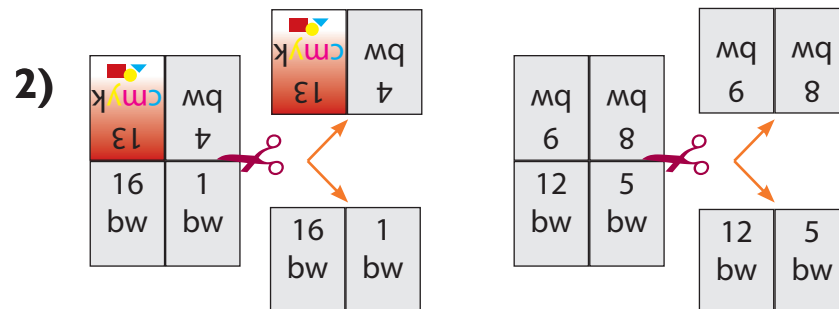


→ následuje šití

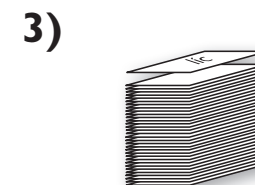
Dodávka zakázky na vazbu, průběh zpracování.



Dodávka volných, nepofalcovaných tiskových archů do našeho provozu.



U nás proběhne rozřezání tiskového archu na jednotlivé dvojlisty, z kterých bude potom ušita složka.



Snesení listů na snášecí lince do správného pořadí pro šití.

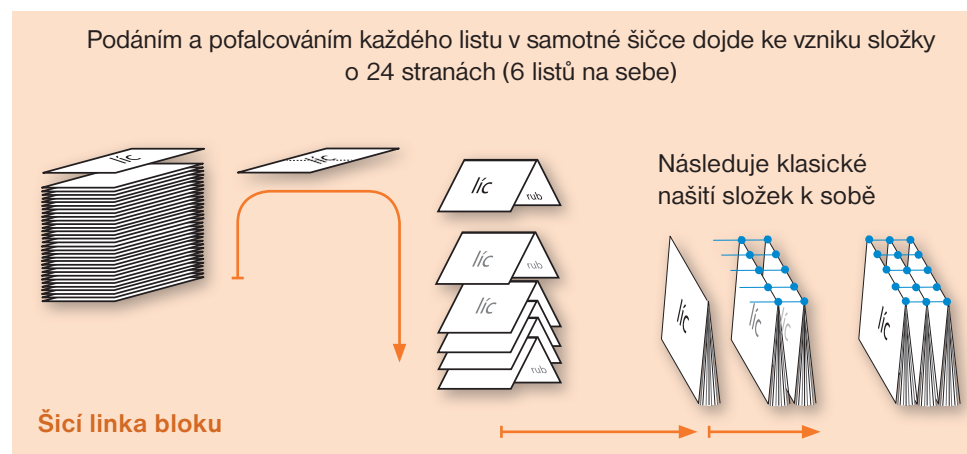
4) Proces šití bloku. Příklad: Kniha 72 stran, tři signatury po 24 stranách.

Souhrn celého procesu:

Dodané tiskové archy, volně ložené, nefalcované, jsou před vstupem do šicí linky rozřezány na jednotlivé dvojlisty.

Tyto musí být samozřejmě vyřazené dle příslušného modulu tiskových stran (např. 8, 16 str. atd./na složku).

Před založením do šicí linky jsou dvojlisty posnášený ve správném pořadí na naší snášecí lince.

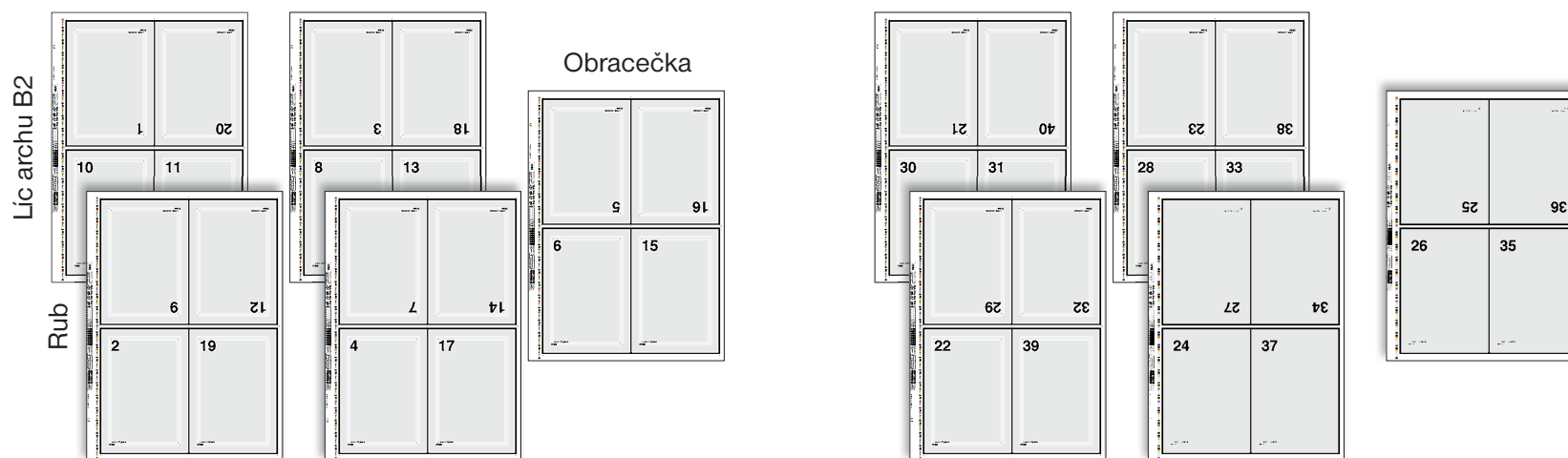


Sešitý a zalisovaný blok osazený předsádkami jde ze šicí linky k dalšímu zpracování.

Vyřazení nestandardních modulů stran do složek

Standardně jsou složky pro šitou vazbu řazeny klasicky, v modulu (8), 16, nebo 32 stran na falcovanou složku. **Archové šití ale falcované složky nezpracovává**, proto je možný rozsah modulů po (8), **12**, 16, **20**, **24**, **28**, 32 stranách. Složka vznikne až při snášení dvojlistů při šití.

Ukázka vyřazení **40 stran A4**, v modulu **po 20 stranách**, na arch B2:



Ukázka vyřazení **48 stran A4**, v modulu **po 24 stranách**, na arch B2:

